

**SIUVĖJO MODULINĖ PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Programos pavadinimas)*

Programos valstybinis kodas ir apimtis mokymosi kreditais:

P31072301, P32072302, P32072304 – programa, skirta pirminiam profesiniam mokymui, 60mokymosi kreditų

T32072302 – programa, skirta tęstiniam profesiniam mokymui, 50 mokymosi kreditų

Kvalifikacijos pavadinimas – siuvėjas

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – III

Minimalus reikalaujamas išsilavinimas kvalifikacijai įgyti:

P31072301 – pradinis išsilavinimas ir mokymasis pagrindinio ugdymo programoje

P32072304, T32072302 – pagrindinis išsilavinimas

P32072302 – pagrindinis išsilavinimas ir mokymasis vidurinio ugdymo programoje

Reikalavimai profesinei patirčiai (jei taikomi) *–* nėra

Programa parengta įgyvendinant iš Europos Sąjungos struktūrinių fondų lėšų bendrai finansuojamą projektą „Lietuvos kvalifikacijų sistemos plėtra (I etapas)“ (projekto Nr. 09.4.1-ESFA-V-734-01-0001).

# 1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS

 **Programos paskirtis.** Siuvėjo modulinė profesinio mokymo programa skirta kvalifikuotam siuvėjui parengti, kuris gebėtų savarankiškai pasiruošti siuvimo procesams, siūti drabužių detales ir jungti drabužių detales į gaminį.

 **Būsimo darbo specifika.** Asmuo, įgijęs siuvėjo kvalifikaciją, galės dirbti įmonėse, teikiančiose drabužių siuvimo paslaugas.

 Dirbama universaliosiomis ir specialiosiomis, automatinėmis ir pusiau automatinėmis siuvimo mašinomis.

 Siuvėjas savo veikloje vadovaujasi darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimais. Jam būtinos šios asmeninės savybės: tikslumas, pastabumas, kruopštumas, atsakingumas ir darbštumas.

 Darbuotojui privalu atlikti sveikatos profilaktinį patikrinimą ir turėti asmens medicininę knygelę arba privalomojo sveikatos patikrinimo medicininę pažymą.

**2. PROGRAMOS PARAMETRAI**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Valstybinis kodas** | **Modulio pavadinimas** | **LTKS lygis** | **Apimtis mokymosi kreditais** | **Kompetencijos** | **Kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai** |
| **Įvadinis modulis (iš viso 1 mokymosi kreditas)\*** |
| 3000001 | Įvadas į profesiją | III | 1 | Pažinti profesiją. | Apibūdinti siuvėjo profesiją ir jos teikiamas galimybes darbo rinkoje.Apibūdinti siuvėjo veiklos procesus.Demonstruoti jau turimus, neformaliuoju ir (arba) savaiminiu būdu įgytus siuvėjo kvalifikacijai būdingus gebėjimus. |
| **Bendrieji moduliai (iš viso 4 mokymosi kreditai)\*** |
| 3102201 | Saugus elgesys ekstremaliose situacijose | III | 1 | Saugiai elgtis ekstremaliose situacijose. | Apibūdinti ekstremalių situacijų tipus, galimus pavojus.Išmanyti saugaus elgesio ekstremaliose situacijose reikalavimus ir instrukcijas, garsinius civilinės saugos signalus. |
| 3102102 | Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas | III | 1 | Reguliuoti fizinį aktyvumą. | Išvardyti fizinio aktyvumo formas.Demonstruoti asmeninį fizinį aktyvumą.Taikyti fizinio aktyvumo formas, atsižvelgiant į darbo specifiką. |
| 3102202 | Darbuotojų sauga ir sveikata | III | 2 | Tausoti sveikatą ir saugiai dirbti. | Įvardyti darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus, keliamus darbo vietai. |
| **Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 45 mokymosi kreditai)** |
| *Privalomieji (iš viso 45 mokymosi kreditai)* |
| 307230004 | Pasiruošimas siuvimo procesams | III | 10 | Paruošti darbo vietą ir įrangą siuvimo procesams. | Apibūdinti siuvimo technologinę įrangą, įrankius.Paruošti siuvėjo darbo vietą.Nustatyti siuvimo įrangos darbo režimus. |
| Paruošti kirpinius ir furnitūrą. | Parinkti pagrindinius ir pagalbinius kirpinius pagal techninę gaminio dokumentaciją.Atlikti kirpinio detalių žymėjimą ir dubliavimą.Paruošti siuvimo procesui reikalingą furnitūrą.Šalinti paruoštų kirpinio detalių defektus.  |
| Valdyti ir prižiūrėti siuvimo įrangą. | Atlikti siuvimo įrangos priežiūros darbus.Paruošti siuvimo įrangą darbui. |
| 307230005 | Drabužių detalių siuvimas | III | 15  | Paruošti drabužių detales. | Apibūdinti drabužių detalių apdorojimo technologines operacijas.Siūti mašinines siūles.Atlikti drabužių detalių drėgminį šiluminį apdorojimą. |
| Siūti atskiras drabužių detales. | Atpažinti siuvinių medžiagas.Siūti drabužių detales.Šalinti drabužių detalių technologinius defektus. |
| 307230006 | Drabužių detalių jungimas į gaminį | III | 20 | Jungti atskiras drabužių detales į gaminį. | Apibūdinti įvairaus asortimento drabužių detalių jungimo į gaminį technologinį nuoseklumą.Jungti drabužių detales į gaminį.Šalinti gaminio technologinius defektus. |
| Atlikti baigiamuosius siuvimo darbus. | Atlikti gaminio baigiamuosius apdailos darbus.Atlikti baigiamąjį gaminio drėgminį šiluminį apdorojimą. |
| **Pasirenkamieji moduliai (iš viso 5 mokymosi kreditai)\*** |
| 307230002 | Drabužių detalių sukirpimas  | III | 5 | Paruošti darbo vietą ir įrangą sukirpimo procesams. | Apibūdinti sukirpimo technologinę įrangą, įrankius.Paruošti darbo vietą sukirpimo procesams atlikti.Nustatyti sukirpimo įrangos darbo režimus. |
| Paruošti medžiagas sukirpti. | Apibūdinti medžiagų asortimentą, paskirtį, struktūrą ir savybes.Atrinkti pagrindines ir pagalbines medžiagas sukirpimui. |
| Sukirpti drabužių detales. | Apibūdinti rankinį ir mechaninį medžiagų klojimą.Atlikti medžiagų klojimo įrenginių priežiūrą.Sudaryti medžiagų klojinius.Apibūdinti medžiagų sukirpimo technologinių operacijų seką.Atlikti drabužių detalių sukirpimo technologines operacijas.Šalinti kirpinių defektus. |
| 307230007 | Siuvinėjimas ir drabužių apdaila | III | 5 | Paruošti darbo vietą ir siuvinėjimo įrangą bei įrankius siuvinėjimo procesams. | Apibūdinti siuvinėjimo technologinę įrangą, įrankius.Paruošti darbo vietą siuvinėjimo operacijoms atlikti.Nustatyti siuvinėjimo įrenginių darbo režimus.Parinkti siuvinėjimo siūlus ir kitas priemones. |
| Atlikti siuvinėjimo operacijas. | Paaiškinti rankinę ir kompiuterizuotą apdailą.Apibūdinti siuvinėjimo technologinių operacijų atlikimo seką.Siuvinėti elementus. |
| Atlikti su siuvinėjimu susijusią apdailą. | Atlikti smulkius rankinius darbus, ženklinimą.Šalinti siuvinėjimo defektus. |
| 307220028 | Baldinių medžiagų siuvimas | III | 5 | Sukirpti baldines medžiagas. | Apibūdinti sukirpimo, įrangą, įrankius, priemones ir medžiagas.Parinkti pagrindinius ir pagalbinius kirpinius pagal techninę gaminio dokumentaciją.Atlikti baldinių medžiagų sukirpimą pagal techninę gaminio dokumentaciją. |
| Paruošti baldinių medžiagų detales. | Apibūdinti siuvimo technologinę įrangą, įrankius.Apibūdinti baldinių medžiagų detalių apdorojimo technologines operacijas.Paruošti siuvimo įrangą darbui.Siūti baldinių medžiagų detales. |
| Jungti atskiras baldinių medžiagų detales į gaminį. | Atpažinti siuvinių medžiagas.Siūti gaminius iš baldinių medžiagų.Šalinti gaminio technologinius defektus. |
| Atlikti baigiamuosius baldinių medžiagų siuvimo darbus. | Apibūdinti gaminio baigiamuosius apdailos darbus.Atlikti gaminio baigiamuosius apdailos darbus. |
| **Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)** |
| 3000002 | Įvadas į darbo rinką | III | 5 | Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje. | Susipažinti su būsimo darbo specifika ir darbo vieta.Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes.Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas. |

\* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

**3. REKOMENDUOJAMA MODULIŲ SEKA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Valstybinis kodas** | **Modulio pavadinimas** | **LTKS lygis** | **Apimtis mokymosi kreditais** | **Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)** |
| **Įvadinis modulis (iš viso 1 mokymosi kreditas)\*** |
| 3000001 | Įvadas į profesiją | III | 1 | *Netaikoma.* |
| **Bendrieji moduliai (iš viso 4 mokymosi kreditai)\*** |
| 3102201 | Saugus elgesys ekstremaliose situacijose | III | 1 | *Netaikoma.* |
| 3102102 | Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas | III | 1 | *Netaikoma.* |
| 3102202 | Darbuotojų sauga ir sveikata | III | 2 | *Netaikoma.* |
| **Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 45 mokymosi kreditai)** |
| *Privalomieji (iš viso 45 mokymosi kreditai)* |
| 307230004 | Pasiruošimas siuvimo procesams | III | 10 | *Netaikoma.* |
| 307230005 | Drabužių detalių siuvimas  | III | 15 | *Netaikoma.* |
| 307230006 | Drabužių detalių jungimas į gaminį  | III | 20 | *Baigti moduliai:**Pasiruošimas siuvimo procesams**Drabužių detalių siuvimas* |
| **Pasirenkamieji moduliai (iš viso 5 mokymosi kreditai)\*** |
| 307230002 | Drabužių detalių sukirpimas | III | 5 | *Netaikoma.* |
| 307230007 | Siuvinėjimas ir drabužių apdaila | III | 5 | *Netaikoma.* |
| 307220028 | Baldinių medžiagų siuvimas | III | 5 | *Netaikoma.* |
| **Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)** |
| 3000002 | Įvadas į darbo rinką | III | 5 | *Baigti visi siuvėjo kvalifikaciją sudarantys privalomieji moduliai.* |

\* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

# 4. REKOMENDACIJOS DĖL PROFESINEI VEIKLAI REIKALINGŲ BENDRŲJŲ KOMPETENCIJŲ UGDYMO

|  |  |
| --- | --- |
| **Bendrosios kompetencijos** | **Bendrųjų kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai** |
| Raštingumo kompetencija | Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, ataskaitą, elektroninį laišką.Taisyklingai vartoti profesinius terminus. |
| Daugiakalbystės kompetencija | Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, elektroninį laišką.Bendrauti profesine užsienio kalba darbinėje aplinkoje.Įvardyti pagrindinius įrenginius ir įrankius užsienio kalba. |
| Matematinė kompetencija ir gamtos mokslų, technologijų ir inžinerijos kompetencija | Pažinti matavimo vienetus.Apskaičiuoti turimų ir reikiamų priemonių kiekį.Naudotis technologine siuvinių gamybos įranga.  |
| Skaitmeninė kompetencija | Atlikti informacijos paiešką internete.Rinkti ir saugoti reikalingą darbui informaciją.Naudoti programinę įrangą siuvėjo darbo vietoje. |
| Asmeninė, socialinė ir mokymosi mokytis kompetencija | Įsivertinti turimas žinias ir gebėjimus.Rasti informaciją apie tolesnio mokymosi galimybes, kvalifikacijos kėlimą.Pritaikyti turimas žinias ir gebėjimus dirbant individualiai ir kolektyve. |
| Pilietiškumo kompetencija | Mandagiai bendrauti su bendradarbiais ir klientais.Tinkamai elgtis konfliktinėse situacijose.Valdyti savo psichologines būsenas, pojūčius ir savybes.Gerbti save, kitus, savo šalį ir jos tradicijas |
| Verslumo kompetencija | Suprasti verslo aplinką.Dirbti savarankiškai, planuoti savo laiką. |
| Kultūrinio sąmoningumo ir raiškos kompetencija | Pažinti įvairių šalies regionų tradicijas ir papročius.Pažinti įvairių šalių kultūrinius skirtumus.Lavinti estetinį požiūrį į aplinką  |

**5. PROGRAMOS STRUKTŪRA, VYKDANT PIRMINĮ IR TĘSTINĮ PROFESINĮ MOKYMĄ**

|  |
| --- |
| **Kvalifikacija – siuvėjas, LTKS lygis III** |
| **Programos, skirtos pirminiam profesiniam mokymui, struktūra** | **Programos, skirtos tęstiniam profesiniam mokymui, struktūra** |
| *Įvadinis modulis (iš viso 1 mokymosi kreditas)*Įvadas į profesiją, 1 mokymosi kreditas  | *Įvadinis modulis (0 mokymosi kreditų)*– |
| *Bendrieji moduliai (iš viso 4 mokymosi kreditai)*Saugus elgesys ekstremaliose situacijose, 1 mokymosi kreditasSąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas, 1 mokymosi kreditasDarbuotojų sauga ir sveikata, 2 mokymosi kreditai | *Bendrieji moduliai (0 mokymosi kreditų)*– |
| *Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 45 mokymosi kreditai)*Pasiruošimas siuvimo procesams, 10 mokymosi kreditųDrabužių detalių siuvimas, 15 mokymosi kreditųDrabužių detalių jungimas į gaminį, 20 mokymosi kreditų  | *Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 45 mokymosi kreditai)*Pasiruošimas siuvimo procesams, 10 mokymosi kreditųDrabužių detalių siuvimas, 15 mokymosi kreditųDrabužių detalių jungimas į gaminį, 20 mokymosi kreditų  |
| *Pasirenkamieji moduliai (iš viso 5 mokymosi kreditai)*Drabužių detalių sukirpimas, 5 mokymosi kreditaiSiuvinėjimas ir drabužių apdaila, 5 mokymosi kreditaiBaldinių medžiagų siuvimas, 5 mokymosi kreditai | *Pasirenkamieji moduliai (0 mokymosi kreditų)*– |
| *Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)*Įvadas į darbo rinką, 5 mokymosi kreditai | *Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)*Įvadas į darbo rinką, 5 mokymosi kreditai |

**Pastabos**

* Vykdant pirminį profesinį mokymą asmeniui, jaunesniam nei 16 metų ir neturinčiam pagrindinio išsilavinimo, turi būti sudaromos sąlygos mokytis pagal pagrindinio ugdymo programą *(jei taikoma)*.
* Vykdant pirminį profesinį mokymą asmeniui turi būti sudaromos sąlygos mokytis pagal vidurinio ugdymo programą *(jei taikoma)*.
* Vykdant tęstinį profesinį mokymą asmens ankstesnio mokymosi pasiekimai įskaitomi švietimo ir mokslo ministro nustatyta tvarka.
* Tęstinio profesinio mokymo programos modulius gali vesti mokytojai, įgiję andragogikos žinių ir turintys tai pagrindžiantį dokumentą arba turintys neformaliojo suaugusiųjų švietimo patirties.
* Saugaus elgesio ekstremaliose situacijose modulį vedantis mokytojas turi būti baigęs civilinės saugos mokymus pagal Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento direktoriaus patvirtintą mokymo programą ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
* Tęstinio profesinio mokymo programose darbuotojų saugos ir sveikatos mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokoma pagal Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašą, patvirtintą Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2005 m. rugsėjo 28 d. įsakymu Nr. ISAK-1953 „Dėl Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašo patvirtinimo“. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokymą vedantis mokytojas turi būti baigęs darbuotojų saugos ir sveikatos mokymus ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
* Tęstinio profesinio mokymo programose saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas pagal poreikį į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

**6. PROGRAMOS MODULIŲ APRAŠAI**

**6.1. ĮVADINIS MODULIS**

**Modulio pavadinimas – „Įvadas į profesiją“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 3000001 |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 1 |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Pažinti profesiją. | 1.1. Apibūdinti siuvėjo profesiją ir jos teikiamas galimybes darbo rinkoje. | **Tema. *Siuvėjo profesija, jos specifika ir galimybės darbo rinkoje**** Siuvėjo profesijos samprata
* Asmeninės savybės, reikalingos siuvėjo profesijai
* Siuvėjo profesijos galimybės darbo rinkoje
 |
| 1.2. Apibūdinti siuvėjo veiklos procesus. | **Tema. *Siuvėjo veiklos procesai, funkcijos ir uždaviniai**** Siuvėjo veiklos procesai, funkcijos ir uždaviniai, atliekami skirtingose darbo vietose
* Teisės aktai, reglamentuojantys siuvėjo profesinę veiklą
 |
| 1.3. Demonstruoti jau turimus, neformaliuoju ir (arba) savaiminiu būdu įgytus siuvėjo kvalifikacijai būdingus gebėjimus. | **Tema.** ***Siuvėjo modulinė profesinio mokymo programa**** Modulinės profesinio mokymo programos tikslai ir uždaviniai
* Mokymosi formos ir metodai, mokymosi pasiekimų įvertinimo kriterijai, mokymosi įgūdžių demonstravimo formos (metodai)

**Tema.** ***Turimų gebėjimų, įgytų savaiminiu ar neformaliuoju būdu, vertinimas ir lygių nustatymas**** Turimų gebėjimų, įgytų savaiminio ar neformaliojo būdu, įvertinimo metodai
* Savaiminiu ar neformaliuoju būdu įgytų gebėjimų vertinimas
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Siūlomas įvadinio modulio įvertinimas – *įskaityta (neįskaityta).* |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Siuvėjo modulinė profesinio mokymo programa
* Testas turimiems gebėjimams vertinti

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo (si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymuisi pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) siuvėjo ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo profesinės veiklos patirtį. |

**6.2. KVALIFIKACIJĄ SUDARANČIOMS KOMPETENCIJOMS ĮGYTI SKIRTI MODULIAI**

**6.2.1. Privalomieji moduliai**

**Modulio pavadinimas – „Pasiruošimas siuvimo procesams“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 307230004 |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 10 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Paruošti darbo vietą ir įrangą siuvimo procesams. | 1.1. Apibūdinti siuvimo technologinę įrangą, įrankius. | **Tema.** ***Technologinė įranga ir įrankiai**** Įrangos rūšys, paskirtis, klasifikacija
* Siuvamosios mašinos dalys ir mechanizmai
 |
| 1.2. Paruošti siuvėjo darbo vietą. | **Tema.** ***Siuvėjo darbo vieta**** Siuvėjo veiksmai darbo procese
* Darbo vietos paruošimas įvairių tipų procesuose
* Darbuotojų saugos reikalavimai siuvimo procese
 |
| 1.3. Nustatyti siuvimo įrangos darbo režimus. | **Tema. *Siuvimo įrangos darbo režimai**** Šaudyklinio dygsnio siuvamosios mašinos darbo režimai
* Grandininio dygsnio siuvamosios mašinos darbo režimai
* Drėgminio šiluminio apdorojimo įrangos darbo režimai
 |
| 2. Paruošti kirpinius ir furnitūrą. | 2.1. Parinkti pagrindinius ir pagalbinius kirpinius pagal techninę gaminio dokumentaciją. | **Tema. *Techninė gaminio dokumentacija**** Gaminio techninės dokumentacijos paskirtis
* Drabužių technologinių mazgų apdorojimo ypatumai

**Tema. *Kirpinių rūšys**** Drabužių detalės, konstrukcinės linijos ir kirptiniai kraštai
* Techninės dokumentacijos reikalavimai kirpiniams
 |
| 2.2. Atlikti kirpinio detalių žymėjimą ir dubliavimą. | * **Tema. *Detalių žymėjimas ir dubliavimas***
* Detalių žymėjimas ir komplektavimas
* Drabužių detalių dubliavimas, kraštų stabilizavimas
 |
| 2.3. Paruošti siuvimo procesui reikalingą furnitūrą.  | **Tema. *Siuvimo procesui reikalinga furnitūra**** Siuvimo furnitūros asortimentas ir paskirtis
* Furnitūros paruošimas pagal techninę gaminio dokumentaciją
 |
| 2.4. Šalinti paruoštų kirpinio detalių defektus. | **Tema. *Paruoštų kirpinio detalių defektai**** Paruoštų kirpinio detalių defektų atsiradimo priežastys
* Paruoštų kirpinio detaliųdefektų šalinimo būdai, jų šalinimas
 |
| 3. Valdyti ir prižiūrėti siuvimo įrangą. | 3.1. Atlikti siuvimo įrangos priežiūros darbus. | **Tema.** ***Siuvimo technologinio proceso įrangos priežiūra**** Siuvimo įrangos valymas, tepimas
* Siuvimo mašinų kasdienė ir profilaktinė priežiūra
* Drėgminio šiluminio apdorojimo įrangos priežiūra
 |
| 3.2. Paruošti siuvimo įrangą darbui. | **Tema. *Darbuotojų saugos taisyklės dirbant siuvimo įranga**** Darbuotojų saugos taisyklės dirbant universaliomis ir specialiomis siuvimo mašinomis
* Saugos taisyklės atliekant šiluminio apdorojimo operacijas, dirbant su dubliavimo presais

**Tema. *Siuvimo mašinų paruošimas darbui**** Mašininės adatos
* Siuvimo mašinų užtaisymas, dygsnių reguliavimas, adatos keitimas
* Tiesių ir figūrinių linijų siuvimas
* Siuvimo mašinų darbo sutrikimai, jų šalinimas
* Mažosios mechanizacijos priemonių klasifikacija: spec. kojelės, lenkikliai, liniuotės, jų taikymas
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai  | Pasirūpinta tinkama ir tvarkinga išvaizda, dėvėti švarūs ir tinkami darbo drabužiai bei apavas. Dirbant laikytasi asmens higienos reikalavimų, darbo poza atitiko ergonominius reikalavimus.Apibūdinta drabužių gamybos technologinė įranga, paaiškinta jos paskirtis, veikimo principai, nurodyti pagrindiniai mechanizmai, pavojingos vietos. Nustatyti siuvimo, drėgminio šiluminio apdorojimo įrengimų darbo režimai. Paruošti pagrindiniai, pagalbiniai kirpiniai ir furnitūra pagal techninę gaminio dokumentaciją. Pašalinti paruoštų kirpinio detalių defektai. Paaiškintos siuvimo įrangos saugos instrukcijos, atlikti kasdienės ir profilaktinės priežiūros darbai. Tinkamai parinkta ir paruošta siuvimo įranga darbui, pademonstruoti sugebėjimai naudotis siuvinių gamybos įranga, nustatyti ir pašalinti nesudėtingi įrangos gedimai.Sutvarkyta darbo vieta pagal reikalavimus. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
* Įvairios pagrindinės, pagalbinės tekstilinės medžiagos ir jų priedai, furnitūros pavyzdžiai
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais su siuvimo procesuose naudojama technologine įranga (siuvimo mašinomis, sukirpimo įrankiais, drėgminio šiluminio apdorojimo įranga). Rankinių darbų įrankiai ir priemonės. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) siuvėjo ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo profesinės veiklos patirtį. |

**Modulio pavadinimas – „Drabužių detalių siuvimas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 307230005 |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 15  |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma  |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Paruošti drabužių detales. | 1.1. Apibūdinti drabužių detalių apdorojimo technologines operacijas. | **Tema.** ***Drabužių detalių technologinės operacijos**** Drabužių detalių klasifikacija pagal asortimentą
* Bendrosios mašininių darbų atlikimo taisyklės ir terminai
* Drabužių detalių apdorojimo būdai
* Technologinės operacijų atlikimo schemos
 |
| 1.2. Siūti mašinines siūles. | **Tema.** ***Mašininės siūlės ir jų pritaikymas**** Bendrieji techniniai mašininių siūlių atlikimo reikalavimai
* Jungiamosios siūlės ir jų paskirtis
* Kraštų apdorojimo siūlės ir jų paskirtis
* Apdailos siūlės, klostės ir jų paskirtis
* Nesudėtingos konstrukcijos gaminio siuvimas
 |
| 1.3. Atlikti drabužių detalių drėgminį šiluminį apdorojimą. | **Tema.** ***Drabužių detalių*** ***drėgminis šiluminis apdorojimas**** Drėgminio šiluminio apdorojimo paskirtis, režimai
* Drėgminio šiluminio apdorojimo atlikimo taisyklės ir terminai
* Drėgminio šiluminio apdorojimo ypatumai iš vairių medžiagų
 |
| 2. Siūti atskiras drabužių detales. | 2.1. Atpažinti siuvinių medžiagas. | **Tema.** ***Siuvinių medžiagų asortimentas, pluoštinė sudėtis**** Tekstilinių pluoštų klasifikacija ir savybės
* Natūralūs ir cheminiai pluoštai

**Tema.** ***Tekstilės audinių struktūra ir savybės**** Medžiagų gamybos būdai ir apdaila
* Tekstilės audinių struktūra
* Audinių geometrinės, mechaninės, fizikinės savybės
* Tekstilės medžiagų dėvėjimasis, siuvimo principai

**Tema. *Kitos siuvinių medžiagos ir jų savybės**** Pamušalinės ir įdėklinės medžiagos, jų savybės
* Megztinės medžiagos, jų savybės
* Neaustinės medžiagos ir jų savybės.
* Natūralios ir dirbtinės odos bei kailiai.
 |
| 2.2. Siūti drabužių detales. | **Tema.** ***Detalių siuvimo būdai, technologija, schemos**** Mažųjų drabužio detalių siuvimas
* Įsiuvų siuvimas
* Papečių siuvimas
* Kišenių siuvimas
* Užsegimų siuvimas
* Skeltukų ir prakarpų siuvimas
* Apykaklių siuvimas
* Rankovių siuvimas
 |
| 2.3. Šalinti drabužių detalių technologinius defektus. | **Tema.** ***Drabužių detalių technologiniai defektai**** Technologinių defektų rūšys
* Technologinių defektų šalinimas
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai  | Pasirūpinta tinkama ir tvarkinga išvaizda, dėvėti švarūs ir tinkami darbo drabužiai bei apavas. Dirbant laikytasi asmens higienos reikalavimų, darbo poza atitiko ergonominius reikalavimus.Apibūdintos drabužių detalių apdorojimo technologinės operacijos, apibūdintos drabužių detalės, išvardyti detalių kontūrai, linijos, kontroliniai taškai. Paaiškinti mašininių siūlių siuvimo eiliškumai, pasiūtos siūlės, nesudėtingas gaminys. Išvardytas siuvinių medžiagų asortimentas, apibūdintos tekstilinių pluoštų ir medžiagų savybės, atpažintos pagrindinės ir pagalbinės medžiagos. Paaiškinti detalių technologinių operacijų atlikimo nuoseklumai. Pasiūtos drabužių detalės pagal technologinius reikalavimus. Atliktas detalių drėgminis šiluminis apdorojimas. Atpažinti ir pašalinti mašininių siūlių, drabužių detalių technologinio apdorojimo defektai.Sutvarkyta darbo vieta pagal reikalavimus. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
* Pluoštų, pagrindinių ir pagalbinių medžiagų pavyzdžiai.
* Drabužių detalių technologinio apdorojimo pavyzdžiai.
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais su siuvimo procesuose naudojama technologine įranga (siuvimo mašinomis, sukirpimo įrankiais, drėgminio šiluminio apdorojimo įranga). Rankinių darbų įrankiai ir priemonės. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) siuvėjo ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo profesinės veiklos patirtį. |

**Modulio pavadinimas – „Drabužių detalių jungimas į gaminį“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 307230006 |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 20 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | *Baigti šie moduliai:*Pasiruošimas siuvimo procesamsDrabužių detalių siuvimas |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Jungti atskiras drabužių detales į gaminį. | 1.1. Apibūdinti įvairaus asortimento drabužių detalių jungimo į gaminį technologinį nuoseklumą. | **Tema. *Drabužių asortimentas, jų konstrukcijos, lekalų rūšys**** Drabužių asortimentas, konstrukciniai ir technologiniai elemnemtai
* Pagrindiniai įvairaus asortimento drabužių apdorojimo etapai
* Gaminio technologinės operacijos, techninės sąlygos

**Tema.** ***Drabužių detalių jungimo technologinis nuoseklumas**** Juosmeninių drabužių detalių jungimo technologinis nuoseklumas
* Petinių drabužių detalių jungimo technologinis nuoseklumas
* Gaminio technologinio apdorojimo padala
 |
| 1.2. Jungti drabužių detales į gaminį. | **Tema.** ***Gaminio surinkimo technologinės operacijos**** Juosmeninių drabužių detalių jungimas į gaminį
* Petinių drabužių detalių jungimas į gaminį
* Gaminio tarpoperacinio drėgminio šiluminio apdorojimo režimų parinkimas
* Gaminių iš įvairių savybių medžiagų apdorojimo ypatybės
 |
| 1.3. Šalinti gaminio technologinius defektus. | **Tema.** ***Gaminio surinkimo technologiniai defektai**** Gaminio surinkimo technologinių defektų atsiradimo priežastys
* Gaminio technologinių defektų šalinimas.
* Mažosios mechanizacijos priemonių panaudojimas siūlės kokybės užtikrinimui
 |
| 2. Atlikti baigiamuosius siuvimo darbus. | 2.1. Atlikti gaminio baigiamuosius apdailos darbus. | **Tema.** ***Gaminio baigiamieji apdailos darbai**** Gaminio baigiamosios apdailos atlikimo etapai
* Nesudėtingi rankinio siuvimo darbai
* Smulkioji apdaila

**Tema.** ***Specialios siuvimo mašinos, jų darbo režimai**** Pusautomačių ypatumai
* Sagų įsiuvimo mašinos darbo režimai, jų keitimas
* Kilpų apsiuvimo mašinos darbo režimai, jų keitimas
* Įtvirčių siuvimo mašinos darbo režimai, jų keitimas
 |
| 2.2. Atlikti baigiamąjį gaminio drėgminį šiluminį apdorojimą. | **Tema.** ***Gaminio drėgminis šiluminis apdorojimas**** Juosmeninių gaminių drėgminio šiluminio apdorojimo atlikimo seka.
* Petinių gaminių drėgminio šiluminio apdorojimo atlikimo seka.
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai  | Pasirūpinta tinkama ir tvarkinga išvaizda, dėvėti švarūs ir tinkami darbo drabužiai bei apavas. Dirbant laikytasi asmens higienos reikalavimų, darbo poza atitiko ergonominius reikalavimus.Apibūdinti įvairaus asortimento drabužių detalių jungimo į gaminį technologiniai nuoseklumai. Atlikti juosmeninių ir petinių drabužių detalių jungimai į gaminius pagal technologinius reikalavimus. Atliktas gaminių tarpoperacinis drėgminis šiluminis apdorojimas, parinkti režimai. Pašalinti juosmeninių ir petinių drabužių detalių jungimo technologiniai defektai. Tinkamai panaudotos mažosios mechanizacijos priemonės, padedančios užtikrinti siūlės kokybę. Nustatyti pusautomačių darbo režimai, pademonstruoti sugebėjimai naudotis specialiomis siuvimo mašinomis. Atlikti juosmeninių ir petinių drabužių baigiamieji apdailos darbai, drėgminis šiluminis apdorojimas.Sutvarkyta darbo vieta pagal reikalavimus. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
* Juosmeninių ir petinių drabužių detalių jungimo pavyzdžiai, gaminių pavyzdžiai.
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais su siuvimo procesuose naudojama technologine įranga (siuvimo mašinomis, sukirpimo įrankiais, drėgminio šiluminio apdorojimo įranga). Rankinių darbų įrankiai ir priemonės. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) siuvėjo ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo profesinės veiklos patirtį. |

**6.3. PASIRENKAMIEJI MODULIAI**

**Modulio pavadinimas – „Drabužių detalių sukirpimas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 307230002 |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Paruošti darbo vietą ir įrangą sukirpimo procesams. | 1.1. Apibūdinti sukirpimo technologinę įrangą, įrankius. | **Tema.** ***Aprangos medžiagų sukirpimo įranga, įrankiai**** Sukirpimo įrankiai, įrangos rūšys, paskirtis, klasifikacija
* Judančios kirpimo mašinos
* Stacionarios kirpimo mašinos
* Sukirpimo automatizuoti įrenginiai
 |
| 1.2. Paruošti darbo vietą sukirpimo operacijoms atlikti. | **Tema. *Darbo vieta sukirpimo operacijoms atlikti**** Audinių klojėjo, sukirpėjo darbo vietos paruošimas
* Darbuotojų saugos instrukcijos, dirbantklojimo*,* sukirpimo įranga

**Tema. *Sukirpimo įrangos kasdienė ir profilaktinė priežiūra**** Rankinių sukirpimo mašinų kasdienė ir profilaktinė priežiūra
* Automatinio sukirpimo įrenginio kasdienė ir profilaktinė priežiūra
 |
| 1.3. Nustatyti sukirpimo įrangos darbo režimus. | **Tema.** ***Sukirpimo įrangos veikimo principai, darbo režimai**** Rankinės sukirpimo mašinos su vertikaliu ir disko formos peiliu, funkciniai parametrai, jų nustatymas, darbo režimai
* Stacionarios juostinio peilio sukirpimo mašinos, funkciniai parametrai, jų nustatymas darbo režimai
* Automatinio sukirpimo įrenginys, parametrų nustatymas, darbo režimai
 |
| 2. Paruošti medžiagas sukirpti. | 2.1. Apibūdinti medžiagų asortimentą, paskirtį, struktūrą ir savybes. | **Tema. *Medžiagų asortimentas, paskirtis, struktūra ir savybės**** Audinių asortimentas, savybės
* Kitos drabužiams naudojamos medžiagos, jų paskirtis ir savybės
* Mechaninės ir fizinės medžiagų savybės turinčios įtakos sukirpimo procesui
 |
| 2.2. Atrinkti pagrindines ir pagalbines medžiagas sukirpimui. | **Tema. *Pagrindinių ir pagalbinių* *medžiagų paruošimas sukirpimui**** Medžiagų paruošimo gamybai operacijos, jų paskirtis
* Medžiagų priėmimas, saugojimas.

**Tema. *Medžiagų kokybės reikalavimai**** Medžiagų kokybės ir kiekio tikrinimas
* Audinių ydų tikrinimas
 |
| 3. Sukirpti drabužių detales. | 3.1. Apibūdinti rankinį ir mechaninį medžiagų klojimą. | **Tema. *Medžiagų klojimo būdai ir įrenginiai**** Medžiagų klojimo būdai ir reikalavimai
* Medžiagų klojimo įrenginiai
* Klojinių klojimo tipai
 |
| 3.2. Atlikti medžiagų klojimo įrenginių priežiūrą. | **Tema.** ***Medžiagų klojimo įrenginių priežiūra**** Klojimo rankiniu būdu įrenginio priežiūra
* Automatinės klojimo mašinos priežiūra
 |
| 3.3. Sudaryti medžiagų klojinius. | **Tema.** ***Medžiagų klojimo technologiniai procesai**** Medžiagų klojinių klojimo technologinis aprašas, klojimo darbų eiliškumas
* Reikalavimai klojiniui
* Raštuotų, megztinių medžiagų klojimo ypatumai
* Medžiagų ydų pašalinimas klojimo metu
 |
| 3.4. Apibūdinti medžiagų sukirpimo technologinių operacijų seką. | **Tema. *Medžiagų sukirpimo technologinių operacijų seka**** Rankinio medžiagų sukirpimo technologinių operacijų atlikimo seka
* Automatizuoto medžiagų sukirpimo operacijų atlikimo seka
 |
| 3.5. Atlikti drabužių detalių sukirpimo technologines operacijas. | **Tema. *Technologiniai* *sukirpimo procesai**** Medžiagų sukirpimo dokumentacija, išklotinė, detalių padėtys, klojinio ilgis ir plotis
* Klojinio skaidymas į dalis rankinėmis sukirpimo mašinomis
* Tikslus gaminio detalių iškirpimas
* Kirpinio detalių numeravimas, įkirpių ir kontrolinių ženklų žymėjimas
* Klojinių sukirpimas automatiniu įrenginiu
* Natūralios odos, kailio supjovimo metodai
 |
| 3.6. Šalinti kirpinių defektus. | **Tema. *Kirpinių defektai, kokybės ir kiekio tikrinimas**** Kirpinių defektai, jų šalinimas
* Kirpinių kokybės ir kiekio tikrinimas pagal techninę gaminio dokumentus
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Pasirūpinta tinkama ir tvarkinga išvaizda, dėvėti švarūs ir tinkami darbo drabužiai bei apavas. Dirbant laikytasi asmens higienos reikalavimų, darbo poza atitiko ergonominius reikalavimus.Apibūdinta sukirpimo įranga, įrankiai. Nustatyti sukirpimo įrangos darbo režimai, funkciniai parametrai. Paruošta darbo vieta sukirpimo operacijoms atlikti. Atlikta įrangos kasdienė ir profilaktinė priežiūra. Apibūdinta medžiagų paskirtis, struktūra ir savybės. Paruoštos medžiagos sukirpti. Atrinktos pagrindinės ir pagalbinės medžiagos sukirpimui. Atliktas medžiagų rūšiavimas, kokybės, kiekio tikrinimas*.* Atpažintos audinių ydos. Apibūdintas rankinis ir mechaninis medžiagų klojimas, įrenginiai. Atlikta klojimo įrenginių priežiūra. Atliktas medžiagų klojimas pagal technologinius reikalavimus. Apibūdinta medžiagų sukirpimo technologinių operacijų seka. Nustatyti sukirpimo įrengimų parametrai. Atliktos drabužių detalių sukirpimo technologinės operacijos, vadovaujantis technine dokumentacija. Pašalinti kirpinių defektai.Sutvarkyta darbo vieta pagal reikalavimus. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
* Pagrindinių ir pagalbinių medžiagų, drabužių lekalų komplektai ir išklotinių sudarymo pavyzdžiai.
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais su sukirpimo procesuose naudojama technologine įranga (sukirpimo įrankiais, rankinės sukirpimo mašinos, kompiuteriniu skaitmeniniu būdu valdomi kirpimo prietaisai). Rankinių darbų įrankiai ir priemonės. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) siuvėjo ar sukirpėjo, ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų sukirpėjo profesinės veiklos patirtį. |

**Modulio pavadinimas – „Siuvinėjimas ir drabužių apdaila“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 307230007 |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Paruošti darbo vietą ir siuvinėjimo įrangą bei įrankius siuvinėjimo procesams. | 1.1. Apibūdinti siuvinėjimo technologinę įrangą, įrankius. | **Tema.** ***Siuvinėjimo įrankiai ir įranga**** Siuvinėjimo mašinų tipai
* Siuvinėjimo įrankiai
* Buitinės siuvinėjimo mašinos
* Pramoninės ir pusiau pramoninės siuvinėjimo mašinos
 |
| 1.2. Paruošti darbo vietą siuvinėjimo operacijoms atlikti. | **Tema. *Darbo vieta siuvinėjimo operacijoms atlikti**** Siuvinėtojo darbo vietos, įrankių paruošimas
* Darbuotojų saugos instrukcijos, dirbant siuvinėjimo mašinomis
 |
| 1.3. Nustatyti siuvinėjimo įrenginių darbo režimus. | **Tema.** ***Siuvinėjimo įrenginių parametrai ir programiniai režimai**** Siuvinėjimo mašinų technologinio režimo parametrai
* Programinė įranga ir programiniai režimai siuvinėjimui
* Kasdienė ir profilaktinė siuvinėjimo įrangos priežiūra
 |
| 1.4. Parinkti siuvinėjimo siūlus ir kitas priemones. | **Tema.** ***Siuvinėjimui skirti audiniai, siūlai ir kitos priemonės**** Siuvinėjimo audinių ir siūlų asortimentas
* Adatos įvairaus storio ir sudėties medžiagos
* Pagalbinės siuvinėjimo priemonės
 |
| 2. Atlikti siuvinėjimo operacijas. | 2.1. Paaiškinti rankinę ir kompiuterizuotą apdailą. | **Tema.** ***Rankinė ir kompiuterizuota apdaila**** Siuvinėjimo rankomis principai
* Dekoratyviniai dygsniai ir siūlės
* Aplikacijos ir peltakiai
* Programinis ir laisvas mašininis siuvinėjimas
 |
| 2.2. Apibūdinti siuvinėjimo technologinių operacijų atlikimo seką. | **Tema**. ***Siuvinėjimo technologijų atlikimo seka**** Siuvinėjimo schemos ir aprašai
* Peltakių siuvinėjimo technika
* Rankiniai siuvinėjimo dygsniai
* Dekoratyviniai mašina atliekami dygsniai
* Kompiuterinis siuvinėjimas ant gatavų produktų
 |
| 2.3. Siuvinėti elementus. | **Tema*. Siuvinėjimo technologinis procesas**** Siuvinėjimo technikos parinkimas
* Piešinio, audinio, siūlų parinkimas
* Rankdarbio dekoravimas pasirinktais peltakiais
* Rankdarbio siuvinėjimas mašininiais peltakiais
* Siuvinėjant automatizuotomis mašinomis siuvinėjimo parametrų parinkimas, programos paruošimas
* Siuvinėtojo darbo aprašas, gaminio dokumentacija
 |
| 3. Atlikti su siuvinėjimu susijusią apdailą. | 3.1. Atlikti smulkius rankinius darbus, ženklinimą. | **Tema. *Smulkūs rankiniai darbai, ženklinimas**** Emblemų, karoliukų, žvynelių perkėlimas ant medžiagos
* Apdailos rūšių pritaikomumas skirtingų technologinių savybių medžiagoms
* Galutinis rankdarbio sutvarkymas
 |
| 3.2. Šalinti siuvinėjimo defektus. | **Tema.** ***Siuvinėjimo defektai**** Siuvinėjimo metu atsirandantys defektai ir jų taisymo būdai
* Nukrypimai nuo siuvinėjimo mašinų įvestų komandų, jų taisymas
* Kokybės tikrinimo būdai
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Pasirūpinta tinkama ir tvarkinga išvaizda, dėvėti švarūs ir tinkami darbo drabužiai bei apavas. Dirbant laikytasi asmens higienos reikalavimų, darbo poza atitiko ergonominius reikalavimus.Apibūdinta siuvinėjimo įrankiai, technologinė įranga. Paruošta darbo vieta siuvinėjimo operacijoms atlikti. Nustatyti siuvinėjimo įrengimų darbo režimai, technologiniai siuvinėjimo parametrai. Įvardyti reikalavimai siuvinėjimo mašinos priežiūrai. Parinkti siuvinėjimui naudojami siūlai, medžiagos. Paaiškinta rankinė ir kompiuterizuota apdaila. Apibūdinta siuvinėjimo technologinių operacijų atlikimo seka, siuvinėjimo būdai, peltakių atlikimo technikos. Atliktas dekoratyvinių dygsnių, siūlių, vienspalvis ir įvairiaspalvis siuvinėjimas rankomis pagal technologinius reikalavimus. Išpildyti elementai siuvinėjimo mašina. Parinkti siuvinėjimo parametrai, siuvinėjant automatizuotomis siuvinėjimo mašinomis. Atlikti smulkūs rankiniai apdailos darbai. Pašalinti siuvinėjimo ir apdailos defektai.Sutvarkyta darbo vieta pagal reikalavimus. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Siuvinėjimo ir rankdarbių technologijų vadovėliai, leidiniai ir kita mokomoji medžiaga
* Siuvinėjimo mašinos, naudojimo instrukcijos

*Mokymo(si) priemonės:** Siuvinėjimo įrankiai, įranga, medžiagos, siūlai ir kitos priemonės
* Piešiniai, ornamentai skirti siuvinėti, siuvinėjimo programos, siuvinėtų gaminių pavyzdžiai
* Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais, drabužių apdailos ir siuvinėjimo procesuose naudojama technologine įranga (universalios ir specialios siuvimo mašinos, buitinės siuvinėjimo mašinos, automatizuoto siuvinėjimo mašina) ir įrankiais. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) siuvinėtojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvinėtojo profesinės veiklos patirtį. |

**Modulio pavadinimas – „Baldinių medžiagų siuvimas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 307220028 |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | *Netaikoma* |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Sukirpti baldines medžiagas. | 1.1. Apibūdinti sukirpimo, įrangą, įrankius, priemones ir medžiagas. | **Tema.** ***Sukirpimo įrenginiai ir medžiagos**** Sukirpimo įrangos rūšys, įrankiai, lekalai, paskirtis, klasifikacija
* Sukirpimo mašinos funkciniai parametrai, jų nustatymas darbo režimai
* Reikalavimai klojiniui
* Baldų aptraukimui naudojamos medžiagos, jų struktūra, technologinės savybės, sukirpimo ypatumai
* Pagrindiniai baldinių medžiagų sukirpimo defektai, jų šalinimas
* Darbuotojų saugos reikalavimai sukirpimo procese
 |
| 1.2. Parinkti pagrindinius ir pagalbinius kirpinius pagal techninę gaminio dokumentaciją. | **Tema*. Techninė gaminio dokumentacija**** Gaminio techninės dokumentacijos paskirtis
* Detalių schematinis žymėjimas, reikšmės
* Baldų apmušalų technologinių mazgų apdorojimo ypatumai

**Tema. *Kirpinių rūšys**** Baldų apmušalų detalės, konstrukcinės linijos ir kirptiniai kraštai
* Techninės dokumentacijos reikalavimai kirpiniams
 |
| 1.3. Atlikti baldinių medžiagų sukirpimą pagal techninę gaminio dokumentaciją. | **Tema. *Baldinių medžiagų kirpimas**** Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai kerpant baldines medžiagas
* Medžiagų klojinių klojimo darbų eiliškumas
* Detalių kirpimas, žymėjimas ir komplektavimas
* Tikslus gaminio detalių iškirpimas

**Tema. *Paruoštų kirpinio detalių defektai**** Paruoštų kirpinio detalių defektų atsiradimo priežastys
* Paruoštų kirpinio detalių defektų šalinimo būdai, jų šalinimas
 |
| 2. Paruošti baldinių medžiagų detales. | 2.1. Apibūdinti siuvimo technologinę įrangą, įrankius. | **Tema.** ***Technologinė įranga ir įrankiai**** Įrangos rūšys, paskirtis, klasifikacija
* Siuvamosios mašinos dalys ir mechanizmai
* Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai siuvimo procese
 |
| 2.2. Apibūdinti baldinių medžiagų detalių apdorojimo technologines operacijas. | **Tema.** ***Baldinių medžiagų detalių technologinės operacijos**** Baldų medžiagų detalių klasifikacija pagal asortimentą
* Detalių apdorojimo mašininių darbų atlikimo technologija, taisyklės ir terminai
* Baldų audinių detalių apdorojimo būdai
* Technologinės operacijų atlikimo schemos
 |
| 2.3. Paruošti siuvimo įrangą darbui. | * **Tema. *Siuvimo mašinų paruošimas darbui***
* Siuvimo įrangos paruošimo darbui bendros darbuotojų saugos taisyklės
* Mažosios mechanizacijos priemonių klasifikacija: spec. kojelės, lenkikliai, liniuotės, jų taikymas
* Mašininės adatos
* Siuvimo mašinų užtaisymas, dygsnių reguliavimas, adatos keitimas, pasiruošimas tiesių ir figūrinių linijų siuvimui
* Siuvimo mašinų darbo sutrikimai, jų šalinimas
 |
| 2.4. Siūti baldinių medžiagų detales. | **Tema.** ***Mašininės siūlės ir jų pritaikymas**** Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai siuvant baldinių medžiagų detales
* Bendrieji techniniai mašininių siūlių atlikimo reikalavimai
* Kraštų apdorojimo siūlės ir jų paskirtis
* Apdailos siūlės, klostės ir jų paskirtis
* Jungiamosios siūlės ir jų paskirtis
* Nesudėtingos konstrukcijos detalės siuvimas
 |
| 3. Jungti atskiras baldinių medžiagų detales į gaminį. | 3.1. Atpažinti siuvinių medžiagas. | **Tema. *Baldinių medžiagų asortimentas, pluoštinė sudėtis**** Natūralūs ir cheminiai pluoštai, jų savybės
* Audinių geometrinės, mechaninės, fizikinės savybės
* Pamušalinės ir įdėklinės medžiagos, jų savybės
* Neaustinės medžiagos, jų savybės.
* Natūralios ir dirbtinės odos bei kailiai, jų savybės
 |
| 3.2. Siūti gaminius iš baldinių medžiagų. | **Tema. *Detalių susiuvimo būdai, technologija, schemos**** Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai siuvant minkštų baldų detales
* Mažųjų baldų detalių susiuvimas
* Paprastų detalių kraštų susiuvimas
* Sudėtingesnių detalių kraštų susiuvimas
* Keturkampės detalės susiuvimas
* Skritulio formos detalės susiuvimas
* Įvairios formos detalių dalių sujungimas
* Įsiuvų siuvimas
* Skeltukų ir prakarpų siuvimas
* Apdailos juostelių siuvimas
* Užtrauktukų siuvimas
* Kanto įsiuvimas
* Velkro juostos prisiuvimas
 |
| 3.3. Šalinti gaminio technologinius defektus. | **Tema. *Gaminio susiuvimo technologiniai defektai**** Gaminio susiuvimo technologinių defektų atsiradimo priežastys ir jų šalinimas
* Mažosios mechanizacijos priemonių panaudojimas siūlės kokybės užtikrinimui
 |
| 4. Atlikti baigiamuosius baldinių medžiagų siuvimo darbus. | 4.1. Apibūdinti gaminio baigiamuosius apdailos darbus. | **Tema. *Gaminio baigiamieji apdailos darbai**** Baigiamieji siuvimo darbai
* Drėgminio šiluminio apdorojimo darbai
 |
| 4.2. Atlikti gaminio baigiamuosius apdailos darbus. | **Tema. *Baigiamieji siuvimo darbai**** Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant gaminio baigiamuosius apdailos darbus
* Gaminio baigiamosios apdailos atlikimo etapai
* Rankinio siuvimo darbai
* Furnitūros detalių tvirtinimas pagal techninę gaminio dokumentaciją

**Tema. *Drėgminio šiluminio apdorojimo darbai**** Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant drėgminio šiluminio apdorojimo darbus
* Drėgminio šiluminio apdorojimo įranga, parametrų nustatymas
* Gaminio apdorojimas drėgminio šiluminio apdorojimo įranga
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Apibūdinta baldinių medžiagų sukirpimo technologinė įranga, jos paskirtis, veikimo principai, pagrindiniai mechanizmai, kirpimo įrengimų darbo režimai, reikalavimai klojiniams, baldų aptraukimui naudojamos medžiagos, jų struktūra technologinės savybės, sukirpimo ypatumai, kirpinio detalių defektai, sukirpimo įrangos saugos instrukcijos. Parinkti pagrindiniai, pagalbiniai kirpiniai pagal techninę gaminio dokumentaciją. Atliktas baldinių medžiagų sukirpimas pagal techninę gaminio dokumentacija. Apibūdinta baldinių medžiagų siuvimo technologinė įranga ir įrankiai, siuvimo mašinų dalys, mechanizmai, saugos reikalavimai siuvimo procese, baldų apmušalų detalių apdorojimo technologinės operacijos, apmušalų detalės, detalių kontūrai, linijos, kontroliniai taškai. Paruošta siuvimo įranga darbui, išlaikytas mašininių siūlių siuvimo eiliškumas, pasiūtos detalės, nesudėtingas gaminys. Išvardytas baldinių apmušalų medžiagų asortimentas, apibūdintos pluoštų ir medžiagų savybės, atpažintos pagrindinės ir pagalbinės medžiagos. Pasiūti gaminiai iš baldinių medžiagų pagal technologinius reikalavimus. Atpažinti ir pašalinti mašininių siūlių, defektai. Atlikti gaminio baigiamieji apdailos darbai, furnitūros tvirtinimas. Atlikti gaminio drėgminio šiluminio apdorojimo darbai.Sutvarkyta darbo vieta pagal reikalavimus. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | Mokymo(si) medžiaga:* Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga
* Testas turimiems gebėjimas vertinti
* Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai
* Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti
* Vaizdinės priemonės, pavyzdžiai, katalogai
* Technologinės kortelės
* Įvairios baldų medžiagos, pagalbinės tekstilinės medžiagos ir jų priedai, furnitūros pavyzdžiai
* Pluoštų, pagrindinių ir pagalbinių medžiagų pavyzdžiai
* Baldų medžiagų detalių technologinio apdorojimo pavyzdžiai
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais su siuvimo procesuose naudojama technologine įranga (universaliomis, baldų apmušalų siuvimo mašinomis, įranga, rankinėmis sukirpimo mašinomis, sukirpimo įrankiais, drėgminio šiluminio apdorojimo įranga). Rankinių darbų įrankiais ir priemonėmis. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) siuvėjo ar baldžiaus, ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar gamybos inžinerijos studijų krypties, ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį. |

**6.4. BAIGIAMASIS MODULIS**

**Modulio pavadinimas – „Įvadas į darbo rinką“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 3000002 |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai |
| 1. Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje. | 1.1. Susipažinti su būsimo darbo specifika ir darbo vieta.1.2. Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes.1.3. Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas. |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Siūlomas baigiamojo modulio vertinimas – *atlikta (neatlikta).* |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Nėra.* |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Darbo vieta, leidžianti įtvirtinti įgytas siuvėjo kvalifikaciją sudarančias kompetencijas. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Mokinio mokymuisi modulio metu vadovauja mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) siuvėjo ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo profesinės veiklos patirtį.Mokinio mokymuisi realioje darbo vietoje vadovaujantis praktikos vadovas turi turėti ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo profesinės veiklos patirtį. |